

CALDERAS BOMBAS

**AIRE CALOR** AGUA DE

**ACONDICIONADO** BIO

CALIENTE CALDERAS

BIOMASA ENERGÍA

BAXISOL CALDERAS

SANITARIAS GASÓLEO

SOLAR CONTROLES

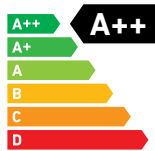
IDE TÉRMICA DE GAS

SOLAR GAS CONTROL

LOSEMISORES GRAN

REGULACIÓN BAXI

PRESTACIONES	50
MONO SPLIT ANORI	52
MULTI SPLIT ANORI	53



**20 dB**



Diseño de líneas suaves y elegante

Carcasa mono-bloque

Display invisible  
Indica la temperatura de consigna con precisión de medio punto de grado.



Super-compatible a las perturbaciones electromagnéticas domésticas

### Máximo confort



Una sonda de temperatura viene incorporada en el mando a distancia. Gracias al sistema iFeel el equipo escogerá el modo de funcionamiento más adecuado para operar de la manera mas precisa y confortable.



El modo turbo de funcionamiento reduce el tiempo empleado para llegar a la temperatura de consigna en un 50% aumentando la potencia de refrigeración/ calefacción en un 30%



El sistema anti-aire frío previene de la impulsión de aire frío al inicio del funcionamiento en modo calefacción.

### Sistema ULTRA silencioso



Gracias al control de ajuste fino de ventiladores y compresor, a la manta de aislamiento acústico del compresor, al ventilador interior de diseño ULTRA silencioso, al diseño mono-bloque de la unidad interior y al sistema anti-vibraciones entre otros, la serie ANORI minimiza los niveles sonoros mientras se se asegura un ambiente cómodo y sin ruidos.



El modo noche ajustará automáticamente la consigna durante la noche ayudando a mantener temperaturas más confortables, ahorrando energía y reduciendo el ruido emitido hasta los 20 dB.

### Máxima eficiencia



El sistema ULTRA DC Inverter permite trabajar al sistema en condiciones óptimas de rendimiento a cargas parciales lo que permite obtener la máxima cualificación energética trabajando en refrigeración (A++) y en calefacción (A+) además de favorecer la durabilidad del compresor.



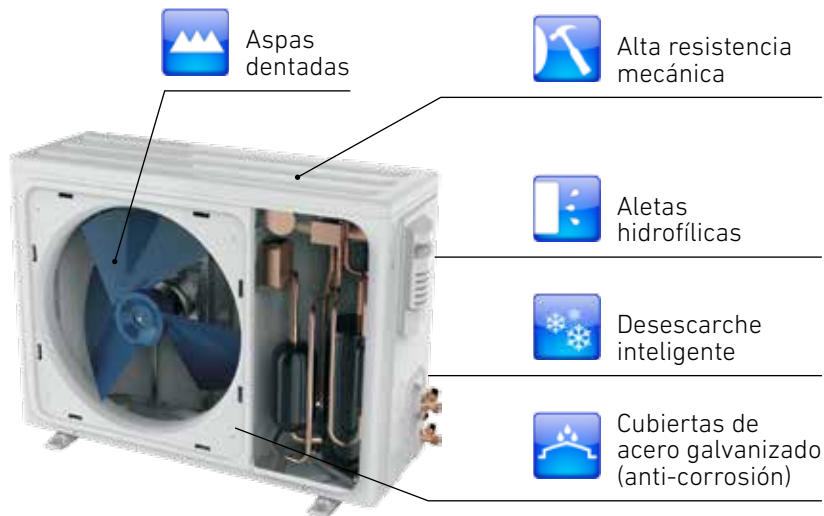
Con el nuevo diseño de tarjeta electrónica, en el modo de espera permite reducir el consumo de energía de 5W a 0,5 W



La forma del intercambiador en curva maximiza el área de intercambio asegurando la mayor eficiencia.



Motores ventiladores modulantes (DC)



Compresor con partículas de tombarthite o vitaminas industriales para una mínima fricción, un mínimo consumo sin ruido, alargando la vida del compresor.



Las unidades interiores incluyen el control remoto

### Aire sano



El sistema de auto-limpieza iClean elimina automáticamente el polvo y la suciedad de la unidad interior en tres fases. Primero condensando el agua en el intercambiador funcionando en modo frío, después secando el sistema funcionando en modo calefacción para finalmente desplazar el aire húmedo funcionando en modo ventilación.



El sistema anti-bacterias seca el intercambiador de la unidad interior después de trabajar en modo frío o deshumidificación evitando la aparición de bacterias o mohos.

### Máximas prestaciones



Reloj temporizador



Múltiples velocidades de ventilador



Sistema de reencendido automático



Filtro lavable



Lama de aire de doble capa



Flujo de aire de gran alcance



Sistema de autodiagnóstico y códigos de alarma

## Mono Split ANORI



**Capacidades disponibles frío y calor:** conjuntos desde 2,6 a 7,0 kW.

**Máxima eficiencia:** SEER de 6,1 (A++) y SCOP de 4,0 (A+) para todos los conjuntos.

**Mínimo ruido:** mínima presión sonora de 20 dB(A) para todos los conjuntos.

**Amplio rango de trabajo:** desde -12°C (temperatura exterior) en calefacción y hasta +47°C (temperatura exterior) en refrigeración.

**Incluye todas las prestaciones:** ULTRA DC Inverter, función iFeel, modo noche (SLEEP), función auto-limpieza (iClean), función anti-bacterias (Anti-FUNGUS), función TURBO, reencendido automático, función anti-aire frío, sistema autodiagnóstico, filtro lavable, desescarche inteligente, función iFavor.

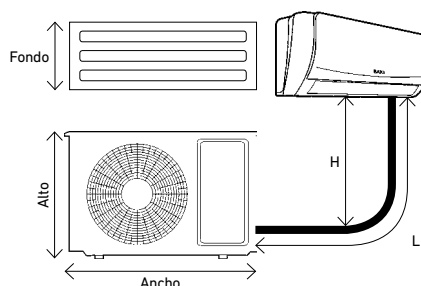
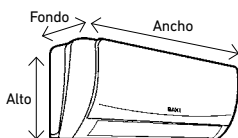
Tipo	ULTRA DC Inverter
Capacidad Frío nom. (mín.-máx.)	kW 2,6 (1,0-3,3)
Capacidad Calor nom. (mín.-máx.)	kW 2,7 (1,1-3,3)
SEER	6,1
SCOP	4,0
Clasificación energética refrigeración / calefacción	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración	kW 0,8
Corriente nominal absorbida refrigeración	A 3,5
Potencia nominal absorbida calor	kW 0,7
Corriente nominal absorbida calor	A 3,3
Máxima potencia absorbida	kW 1,8
Máxima corriente absorbida	A 8,0
Tensión de alimentación	V 220-240
Frecuencia de alimentación	Hz 50
Diámetro tubería de líquido	pulgadas/mm 1/4"/6,35
Diámetro tubería de gas	pulgadas/mm 3/8"/9,52
Cable de interconexión	mm <sup>2</sup> 4x1,0
Dimensiones ancho/alto/fondo	mm 800/300/198
Peso unidad interior	kg 10
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h 600
Presión sonora interior (min/máx)	dB(A) 20/40
Potencia sonora	dB(A) 53
Cable de alimentación	mm <sup>2</sup> U.E.(2x1,5+T)
Dimensiones ancho/alto/fondo	mm 720/540/260
Peso unidad exterior	kg 26
Presión sonora exterior	dB(A) 51
Potencia sonora	dB(A) 59
Cantidad de gas frigorífico R410A	kg 0,80
Carga de refrigerante para	m 5
Carga adicional	g/m 20
Máxima presión de descarga	MPa 4,15
Máxima presión aspiración	MPa 1,15
Referencia	<b>7652529</b>
PVP (*)	<b>680 €</b>

LS25	LS35	LS50	LS70
ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
2,6 (1,0-3,3)	3,6 (1,2-3,8)	5,1 (1,9-5,2)	7,0 (2,9-7,2)
2,7 (1,1-3,3)	3,6 (1,0-3,8)	5,4 (1,4-5,6)	7,3 (2,1-8,0)
6,1	6,1	6,1	6,1
4,0	4,0	4,0	4,0
A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
0,8	1,1	1,6	2,0
3,5	5,0	7,2	10,2
0,7	1,0	1,5	2,0
3,3	4,4	6,5	8,8
1,8	1,8	3,2	3,6
8,0	8,0	14,0	16,0
220-240	220-240	220-240	220-240
50	50	50	50
1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35
3/8"/9,52	3/8"/9,52	1/2"/12,7	5/8"/15,88
<b>Unidad interna</b>	<b>Unidad interna</b>	<b>Unidad interna</b>	<b>Unidad interna</b>
4x1,0	4x1,0	4x1,5	4x2,5
800/300/198	800/300/198	970/315/235	1.100/330/235
10	10	14	16
600	600	1.000	1.200
20/40	20/42	20/48	20/50
53	53	60	60
<b>Unidad externa</b>	<b>Unidad externa</b>	<b>Unidad externa</b>	<b>Unidad externa</b>
U.E.(2x1,5+T)	U.E.(2x1,5+T)	U.E.(2x1,5+T)	U.E.(2x2,5+T)
720/540/260	760/540/260	802/535/298	800/690/300
26	27	38	50
51	52	58	58
59	60	65	68
0,80	0,81	1,72	1,90
5	5	5	5
20	20	30	40
4,15	4,15	4,15	4,15
1,15	1,15	1,15	1,15
<b>7652529</b>	<b>7652530</b>	<b>7652531</b>	<b>7652532</b>
<b>680 €</b>	<b>720 €</b>	<b>1.170 €</b>	<b>1.530 €</b>

NOTA:  
SEER y SCOP según EN1485.  
Valores de referencia para la zona climática promedio.

(\*) Tasa de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos incluido en PVP del producto según Directiva EU nº 2012/19

Modelos	Distancias máximas	
	L (m)	H (m)
<b>ANORI 25 y 35</b>	20	10
<b>ANORI 50 y 70</b>	25	15





## Multi Split ANORI

**Capacidades disponibles frío y calor:** sistemas 2x1 totalmente combinables con las unidades MULTI ANORI de 2,6 y 3,6 kW

**Máxima eficiencia:** SEER de 6,1 (A++) y SCOP de 4,1 (A+) para todos los conjuntos.

**Mínimo ruido:** mínima presión sonora de 20 dB(A) para todas los conjuntos.

**Amplio rango de trabajo:** desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y hasta +49°C (temperatura exterior) en refrigeración.

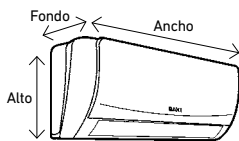
**Incluye todas las prestaciones:** ULTRA DC Inverter, función iFeel, modo noche (SLEEP), función auto-limpieza (iClean), función anti-bacterias (Anti-FUNGUS), función TURBO, reencendido automático, función anti-aire frío, sistema autodiagnóstico, filtro lavable, desescarche inteligente, función iFavor.

	Ud. Exterior 50
Combinabilidad	2x1
Tipo	ULTRA DC Inverter
Capacidad Frío nom.(mín.-máx.) kW	5,0 (2,2-5,8)
Capacidad Calor nom.(mín.-máx.) kW	5,5 (2,75-6,38)
SEER	6,1
SCOP	4,1
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración kW	1,54
Corriente nominal absorbida refrigeración A	6,6
Potencia nominal absorbida calor kW	1,53
Corriente nominal absorbida calor A	6,5
Máxima potencia absorbida kW	2,3
Máxima corriente absorbida A	11,0
Tensión de alimentación V	220-240
Frecuencia de alimentación Hz	50
Presión sonora dB(A)	56
Potencia sonora dB(A)	63
Cable de alimentación mm <sup>2</sup>	U.E.(2x2,5+T)
Cable de interconexión mm <sup>2</sup>	4x1,5 por U.I.
Dimensiones ancho/alto/fondo mm	800/590/300
Peso unidad exterior kg	40
Diámetro tuberías de líquido pulgadas/mm	1/4"/6,35
Diámetro tuberías de gas pulgadas/mm	3/8"/9,52
Cantidad de gas frigorífico R410A kg	1,5
Carga de refrigerante para m	15
Carga adicional g/m	15
Máxima presión de descarga MPa	4,15
Máxima presión aspiración MPa	1,15
Referencia	<b>7220603</b>
PVP (*)	<b>1.290 €</b>

	Ud. Interior 25	Ud. Interior 35
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad Frío nom.(mín.-máx.) kW	2,55 (1,40-3,30)	3,60 (1,70-3,70)
Capacidad Calor nom.(mín.-máx.) kW	2,65 (1,20-3,00)	3,70 (1,50-3,70)
Presión sonora interior mín/máx dB(A)	20/40	20/42
Potencia sonora dB(A)	50	50
Dimensiones ancho/alto/fondo mm	800/300/198	800/300/198
Peso unidad interior kg	10	10
Diámetro tubería de líquido pulgadas/mm	1/4"/6,35	1/4"/6,35
Diámetro tubería de gas pulgadas/mm	3/8"/9,52	3/8"/9,52
Referencia	<b>7220606</b>	<b>7220607</b>
PVP (*)	<b>240 €</b>	<b>260 €</b>

NOTA:  
SEER y SCOP según EN1485.  
Valores de referencia para la zona climática promedio.

(\*) Tasa de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos incluido en PVP del producto según Directiva EU nº 2012/19



Distancias máximas  
L1+L2 ≤ 30m  
L1, L2 ≤ 20m  
H1, H2 ≤ 15m  
h ≤ 5m

En el caso de que la unidad exterior se instale por encima de las unidades interiores, se debe cumplir que H1, H2 ≤ 7m.

